

System odvodu spalin a přisávání spalovacího vzduchu



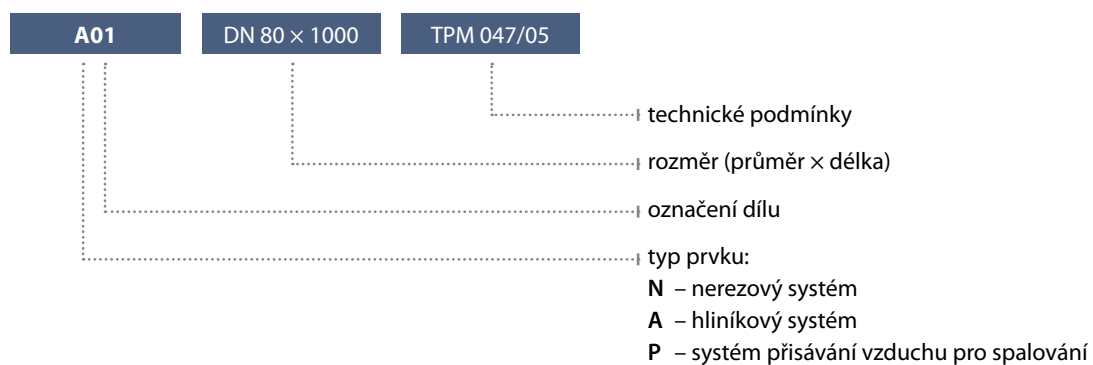
Tyto technické podmínky stanovují provedení a rozměrové řady systémů pro odvod spalin a přísávání vzduchu pro spalování (dále jen systémů). Platí pro výrobu, navrhování, objednávání a dodávky.

OBSAH

I. ÚDAJE PRO OBJEDNÁVKU	4
1. Objednávkový klíč	4
II. VŠEOBECNĚ	5
2. Popis	5
3. Provedení	5
4. Rozměry	5
5. Modelové situace odvodu spalin a přísávání vzduchu pro spalování	13
III. TECHNICKÉ ÚDAJE	18
6. Tlakové ztráty	18
IV. MONTÁŽ, OBSLUHA, ÚDRŽBA A KONTROLY PROVOZUSCHOPNOSTI	22
7. Instalace	22
8. Montáž	23
V. MATERIÁL, POVRCHOVÁ ÚPRAVA	23
9. Materiál	23
VI. BALENÍ, DOPRAVA, PŘEJÍMKA, SKLADOVÁNÍ, ZÁRUKA	23
10. Logistické údaje	23

I. ÚDAJE PRO OBJEDNÁVKU

1. Objednávkový klíč



Příklad objednávky:

A01 – DN 80 × 1000 TPM 047/05

Trouba s hrdlem DN 80 × 1000, materiál hliník, dle TPM 047/05.

II. VŠEOBECNÉ

2. Popis

- 2.1. Systémy odvodu spalin v provedení nerez nebo hliník a systémy přísávání vzduchu pro spalování jsou určeny pro plynové infrazářiče Helios a plynové jednotky Monzun.
- 2.2. Prvky hliníkového systému pro odvod spalin jsou určeny pouze pro odvod spalin v provozu s vyloučením tvorby kondenzátu dle ČSN 73 4201 odst. 5 a pro spotřebiče, u kterých teplota spalin ve výstupním hrdle nepřekročí 300 °C.
- 2.3. Všechny rozměry a hmotnosti, pokud není uvedeno jinak, jsou v mm a kg.

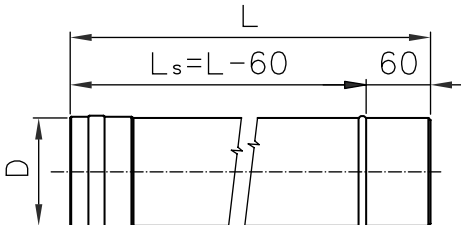
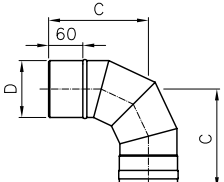
3. Provedení

- 3.1. Prvky systémů odvodu spalin se dodávají v provedení nerez nebo hliník a v rozměrové řadě DN 80, DN 100, DN 125, DN 130 a DN 150. Systémy pro odvod spalin jsou certifikovány a mají vydány prohlášení o shodě.

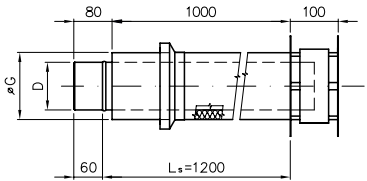
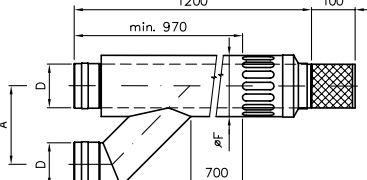
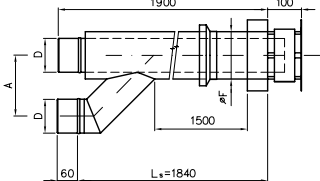
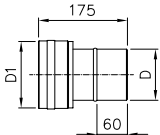
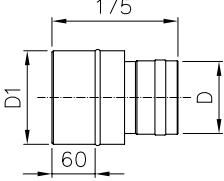
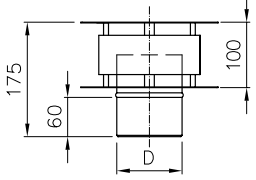
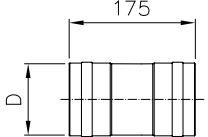
4. Rozměry

- 4.1. Přehled komponent
- 4.2. Prvky nerezového systému pro odvod spalin (přísávání vzduchu pro spalování)

Tab. 4.1.1. Díly nerezového systému

Číslo oddílu	Název dílu	Zobrazení	Rozměr D × L
N01	Trouba s hrdlem		DN 80 × 250
			DN 80 × 500
			DN 80 × 1000
			DN 100 × 250
			DN 100 × 500
			DN 100 × 1000
			DN 100 × 2000
			DN 130 × 250
			DN 130 × 500
			DN 130 × 1000
DN 130 × 2000			
DN 150 × 500			
DN 150 × 1000			
N03	Koleno 90° s hrdlem		DN 80
			DN 100
			DN 130
			DN 150

Číslo oddílu	Název dílu	Zobrazení	Rozměr D × L
N04	Koleno 90° bez hrdla		DN 80
			DN 100
			DN 130
			DN 150
N05	Koleno 45° s hrdlem		DN 80
			DN 100
			DN 130
			DN 150
N06	Ohebná hadice nerez s koncovkami – TF a FT		DN 80 × 500
			DN 80 × 1000
			DN 100 × 500
			DN 100 × 1000
			DN 130 × 500
			DN 130 × 1000
			DN 150 × 750
DN 150 × 1000			
N07	Rozbočka s kondenzační nádobou 45°		DN80
			DN 100
			DN 130
N08	Rozbočka s kondenzační nádobou 90°		DN 80
			DN 100
			DN 130
			DN 150
N09	Koncovka fasádní prodloužená		DN 80
			DN 100
			DN 130
			DN 150

Číslo oddílu	Název dílu	Zobrazení	Rozměr D × L
N10	Hlavice střešní izolovaná		DN 80
			DN 100
			DN 130
			DN 150
N11	Koaxiální komín horizontální těsný		DN 80
			DN 100
			DN 130
			DN 150
N12	Koaxiální komín vertikální těsný		DN 80
			DN 100
			DN 130
			DN 150
N13	Spona spalinovodů		DN 80
			DN 100
			DN 130
N14	Těsnění spalinovodů		DN 150
			DN 80
			DN 100
N15	Přechod samec-samice		DN 130
			DN 100 / DN 130
			DN 80 / DN 100
N16	Přechod samice-samec		DN 130 / DN 150
			DN 100 / DN 130
			DN 100 / DN 125
			DN 80 / DN 100
N17	Koncovka střešní		DN 150
			DN 130
			DN 100
			DN 80
N18	Spojka SE (samice-samice)		DN 130
			DN 100
			DN 80

Číslo oddílu	Název dílu	Zobrazení	Rozměr D × L
N19	Koleno 90° s revizním otvorem		DN 100
			DN 130
N20	Trouba s hrdlem a revizním otvorem		DN 80 × 500
			DN 100 × 250
			DN 130 × 250
N21	Spojka SI – samec-samec		DN 80
			DN 100

Poznámka: Rozměr L_s = stavební délka dílu

Tab. 4.1.2. Rozměry dílů nerezového systému

Velikost D	Rozměry [mm]				
	C	A	F	G	K
DIN 80	130	160	125	120	80
DIN 100	175	180	140	140	100
DIN 130	180	215	180	170	–
DIN 150	185	215	200	190	–

4.1.2. Prvky hliníkového systému pro odvod spalin (přisávání vzduchu pro spalování)

Tab. 4.1.2. Díly hliníkového systému

Číslo oddílu	Název dílu	Zobrazení	Rozměr D × L
A01	Trouba s hrdlem		DN 80 × 250
			DN 80 × 500
			DN 80 × 1000
			DN 100 × 250
			DN 100 × 500
			DN 100 × 1000
			DN 100 × 2000
			DN 125 × 250
			DN 125 × 500
			DN 125 × 1000
A02	Trouba bez hrdla		DN 80 × 500
			DN 80 × 1000
			DN 100 × 1000
A03	Koleno s hrdlem 90°		DN 80
			DN 100
			DN 125
A05	Koleno s hrdlem 45°		DN 80
			DN 100
			DN 125
A07	Rozbočka s kondenzační nádobou 45°		DN 80
			DN 100
			DN 125
A08	Rozbočka s kondenzační nádobou 90°		DN 80
			DN 100
			DN 125
A09	Fasádní koncovka prodloužená		DN 80
			DN 100

Číslo oddílu	Název dílu	Zobrazení	Rozměr D × L
A10	Hlavice střešní izolovaná		DN 80 DN 100 DN 125
A11	Koaxiální komín horizontální		DN 80 DN 100 DN 125
A12	Koaxiální komín vertikální		DN 80 DN 100 DN 125
A15	Přechod samec-samice		DN 80 / DN 100
A17	Hlavice střešní		DN 80 DN 100 DN 125
A18	Spojka SE (samice-samice)		DN 80 DN 100 DN 125
A20	Koncovka nerezová		DN 125
A21	Koleno 90° s revizním otvorem		DN 125
A22	Trouba s hrdlem a revizním otvorem		DN 80 DN 100 DN 125

Číslo oddílu	Název dílu	Zobrazení	Rozměr D × L
A23	Zachycovač kondenzátu s hrdlem		DN 125
A26	Objímka		DN 125
A27	Prodloužení koax. komínu		DN 80/500 DN 100/800 DN 125/500 DN 125/1000
A28	Průchodka střešní		DN 115 DN 145 DN 160 DN 190 DN 210

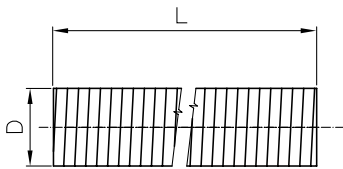
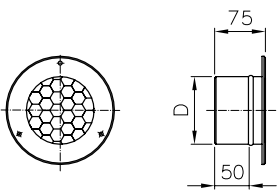
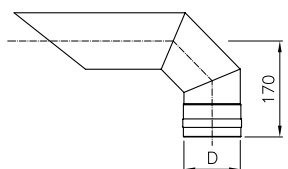
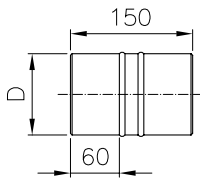
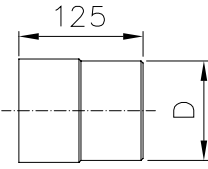
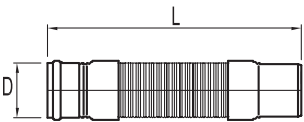
Poznámka: Rozměr L_s = stavební délka dílu

Tab. 4.1.4. Rozměry dílů hliníkového systému

Velikost D	Rozměry [mm]				
	C	A	F	F1	K
DIN 80	90	160	125	125	80
DIN 100	120	180	150	150	100
DIN 125	110	140	180	180	100

4.1.3. Prvky systému přísávání vzduchu pro spalování

Tab. 4.1.5. Díly systému přísávání vzduchu pro spalování

Číslo oddílu	Název dílu	Zobrazení	Rozměr D × L
P01	Ohebná hadice hliník		DN 80 × 750
			DN 80 × 1000
			DN 80 × 1500
			DN 100 × 750
			DN 100 × 1000
			DN 100 × 1500
			DN 125 × 750
			DN 125 × 1000
			DN 125 × 1500
P02	Mřížka sání – horizontální		DN 80
			DN 100
			DN 125
			DN 130
			DN 150
P03	Mřížka sání – vertikální		DN 80
			DN 100
			DN 125
			DN 130
P04	Spojka flexo Al – samec		DN 80
			DN 100
			DN 125
			DN 130
			DN 150
P05	Spojka flexo Al – samice		DN 80
			DN 100
			DN 125
			DN 130
			DN 150
P06	Spona hadicová		DN 80
			DN 100
			DN 125
P07	Trubka flexibilní		DN 80
			DN 100

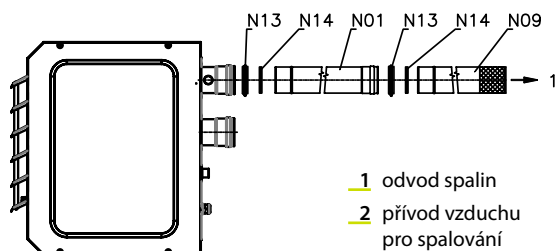
Poznámka: Ke spalinovodům a koaxiálním komínům je možné dodat krycí manžety na fasádu a průchodky přes střechu.

5. Modelové situace odvodu spalin a přísávání vzduchu pro spalování

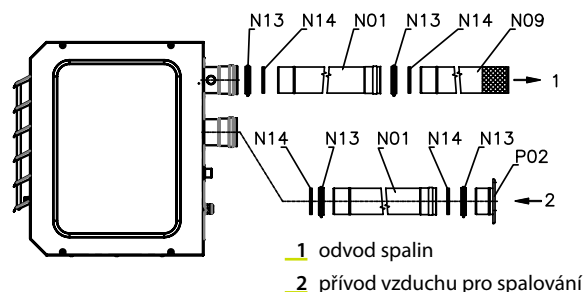
5.1. Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování nerezovým systémem

5.1.1. Modelové situace pro jednotky Monzun

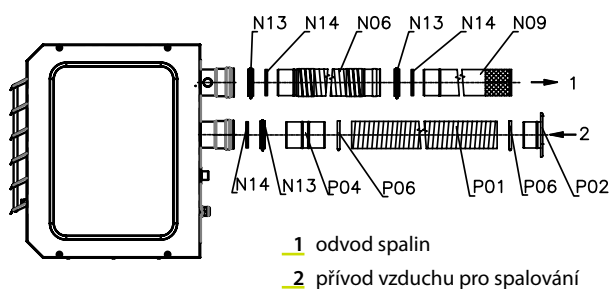
Obr. 1: Odvod spalin přes stěnu přímo



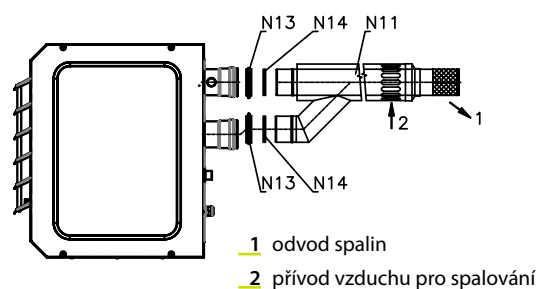
Obr. 2: Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování odděleným potrubím přes stěnu



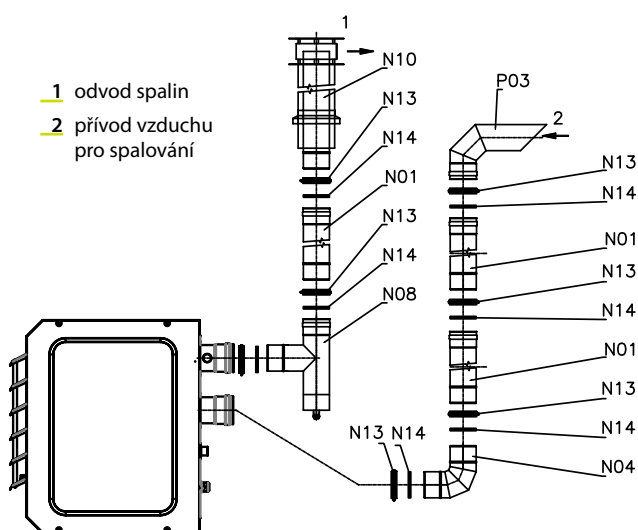
Obr. 3: Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování odděleným potrubím s pružnou hadicí přes stěnu



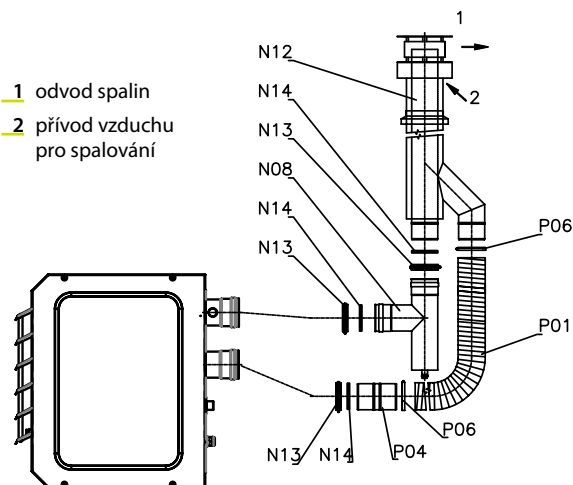
Obr. 4: Sdružený odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování koaxiálním komínem přes stěnu



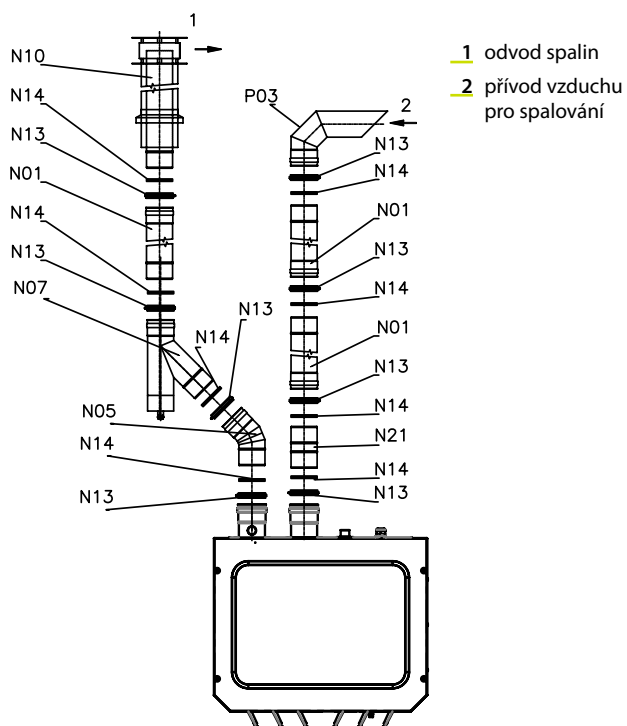
Obr. 5: Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování odděleným potrubím nad střechu



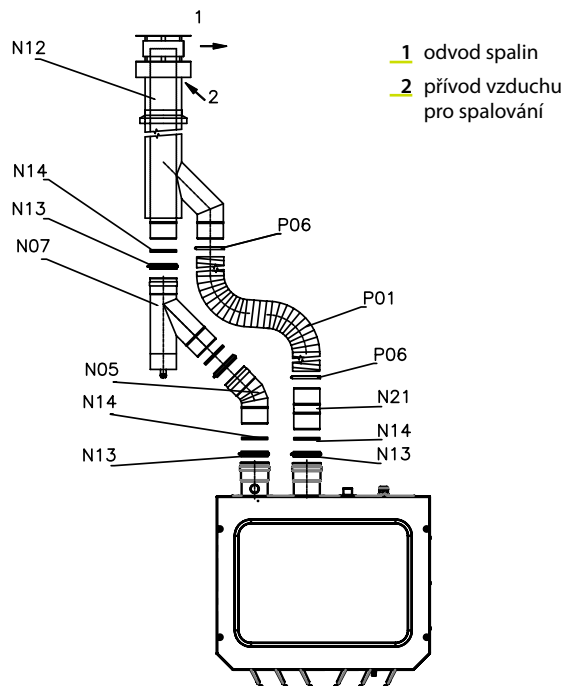
Obr. 6: Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování koaxiálním komínem nad střechu



Obr. 7: Svislá instalace – odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování odděleným potrubím nad střechu

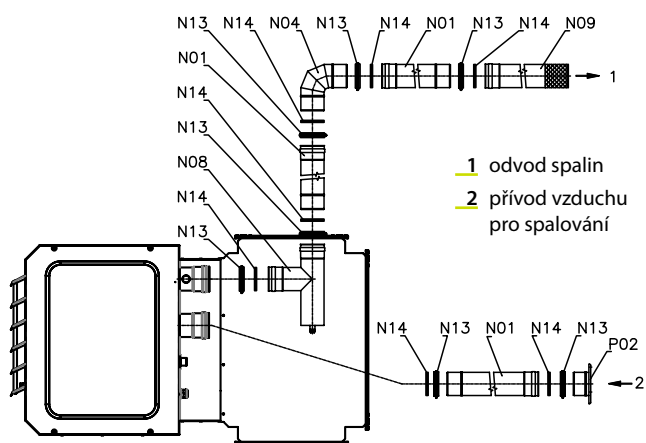


Obr. 8: Svislá instalace – odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování koaxiálním komínem nad střechu

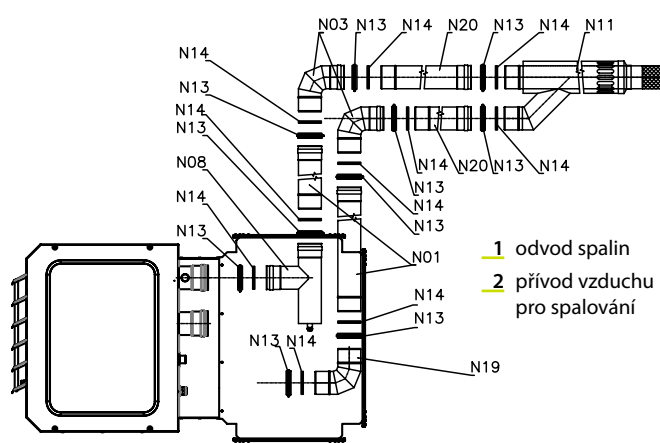


5.1.2. Modelové situace pro jednotky Monzun se směšovací komorou

Obr. 9: Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování odděleným potrubím přes stěnu



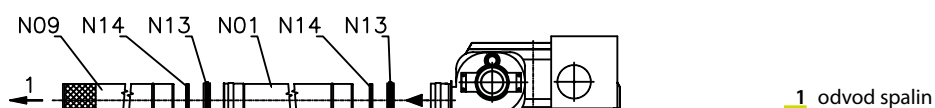
Obr. 10: Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování odděleným potrubím přes stěnu



Pro jednotky Monzun se směšovací komorou platí též modelové situace dle obrázků 5, 6, 7 a 8.

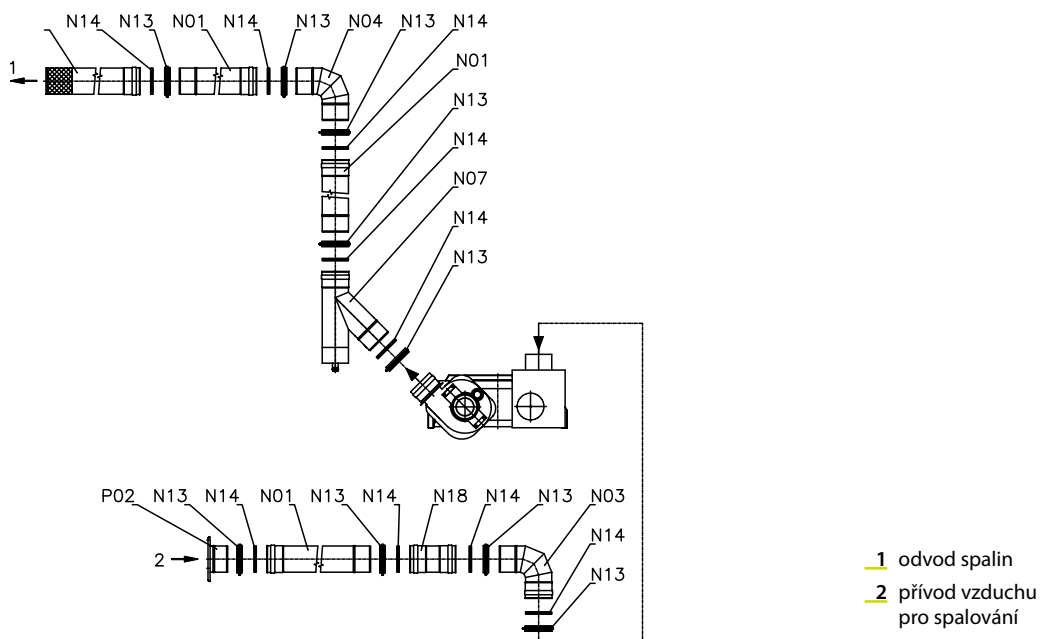
5.1.3. Modelové situace pro infrazářiče Helios a Helios-S

Obr. 11: Odvod spalin přes stěnu přímo



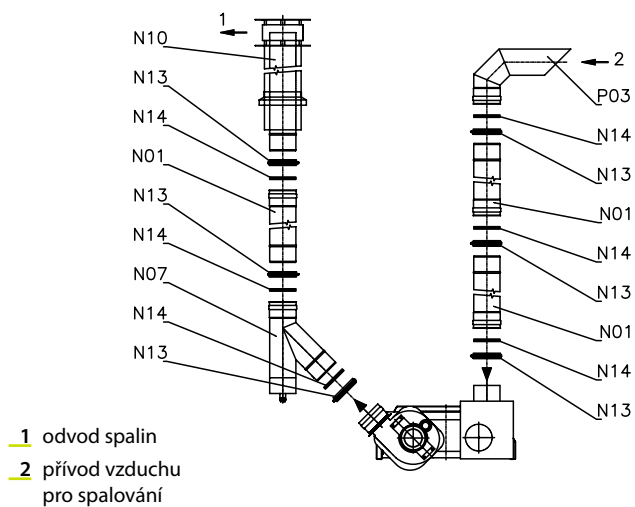
1 odvod spalin

Obr. 12: Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování odděleným potrubím přes stěnu



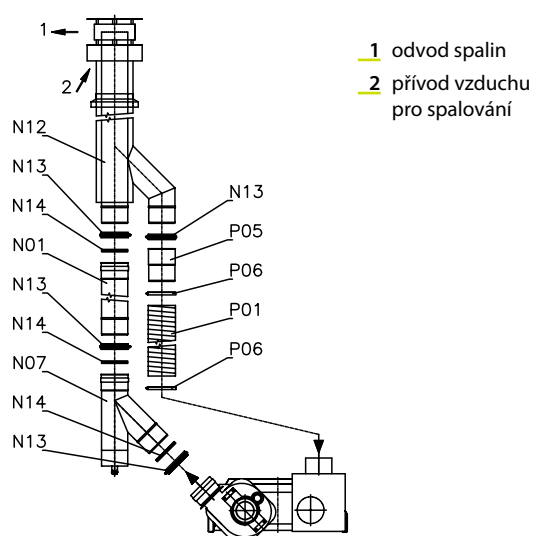
1 odvod spalin
2 přívod vzduchu pro spalování

Obr. 13: Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování odděleným potrubím nad střechu



1 odvod spalin
2 přívod vzduchu pro spalování

Obr. 14: Sdružený odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování koaxiálním komínem nad střechu

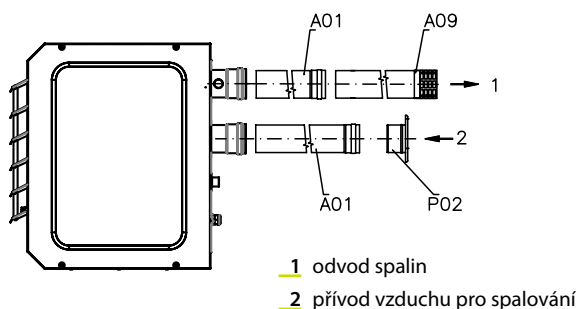


1 odvod spalin
2 přívod vzduchu pro spalování

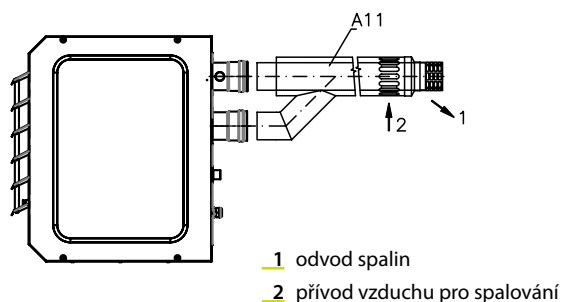
5.2. Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování hliníkovým systémem

5.2.1. Modelové situace pro jednotky Monzun

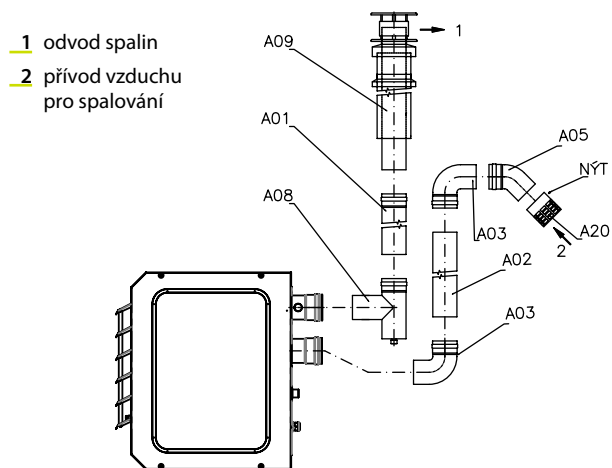
Obr. 15: Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování odděleným potrubím přes stěnu



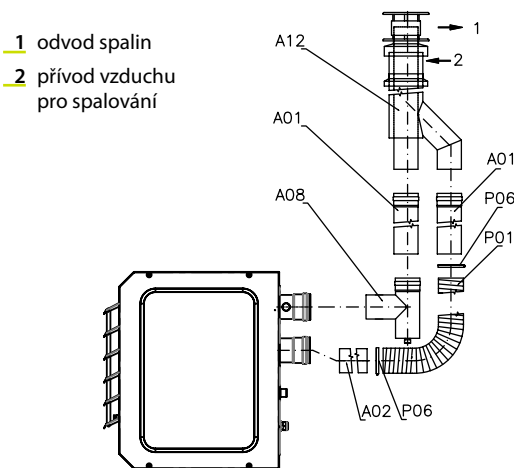
Obr. 16: Sdružený odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování koaxiálním komínem přes stěnu



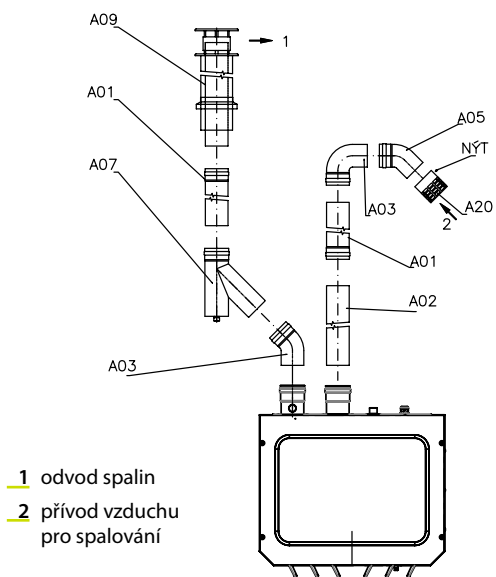
Obr. 17: Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování odděleným potrubím nad střechu



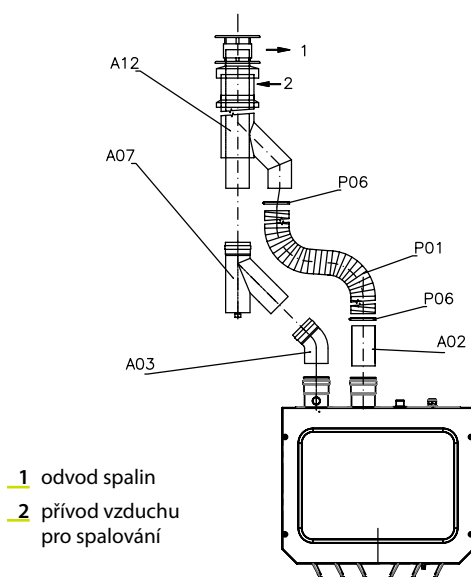
Obr. 18: Sdružený odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování koaxiálním komínem nad střechu



Obr. 19: Svislá instalace – odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování odděleným potrubím nad střechu

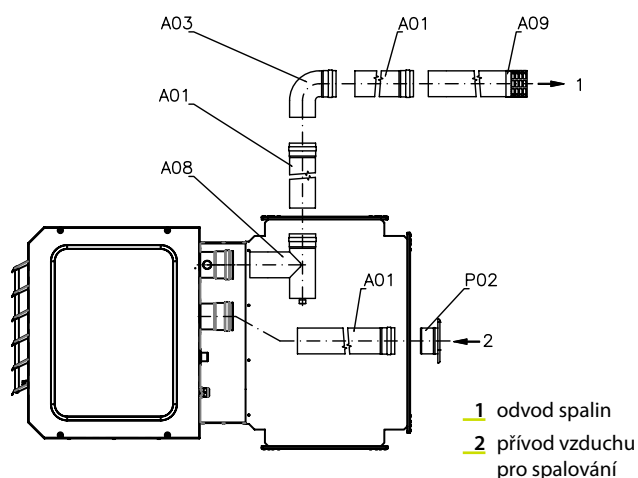


Obr. 20: Svislá instalace – odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování koaxiálním komínem nad střechu

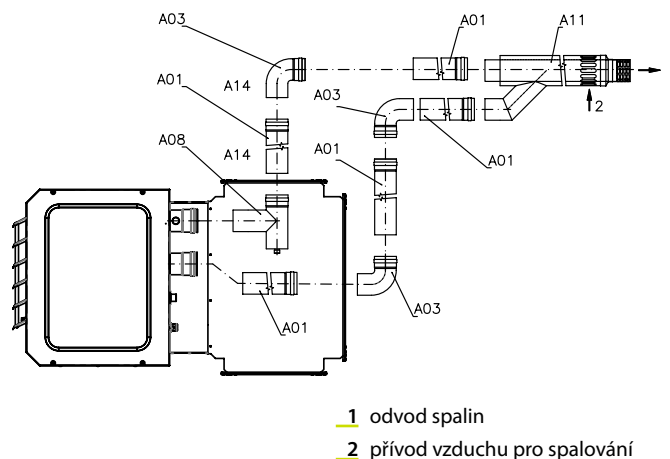


5.2.2. Modelové situace pro jednotky Monzun se směšovací komorou

Obr. 21: Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování odděleným potrubím přes stěnu



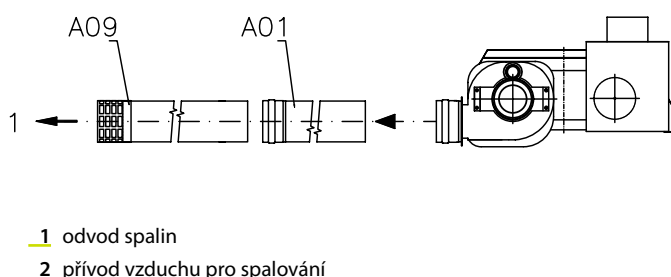
Obr. 22: Sdružený odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování koaxiálním komínem přes stěnu



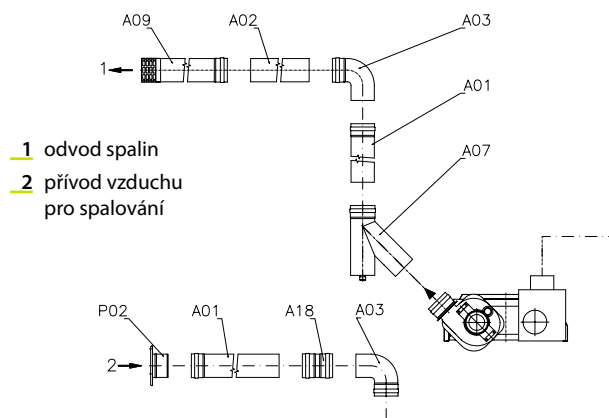
Pro jednotky Monzun se směšovací komorou platí též modelové situace dle obrázků 17, 18, 19 a 20.

5.2.3. Modelové situace pro infrazářiče Helios a Helios-S

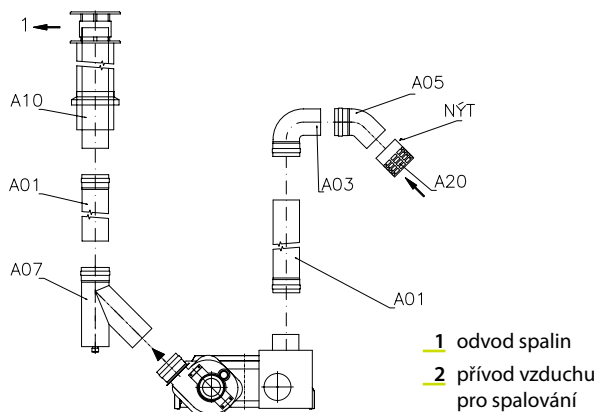
Obr. 23: Modelové situace pro infrazářiče Helios a Helios-S



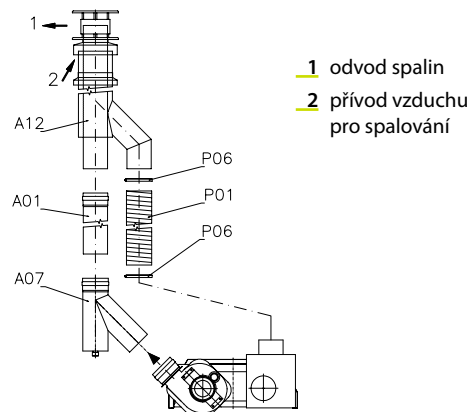
Obr. 24: Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování odděleným potrubím přes stěnu



Obr. 25: Odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování odděleným potrubím nad střechu



Obr. 26: Sdružený odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování koaxiálním komínem nad střechu



III. TECHNICKÉ ÚDAJE

6. Tlakové ztráty

6.1. Plynové jednotky Monzun

Součet hodnot tlakových ztrát systému pro přísávání vzduchu a pro odvod spalin nesmí překročit hodnotu 100 Pa.

Tab. 6.1.1. Tlakové ztráty komponentů odvodu spalin a přívodu spalovacího vzduchu – nerezový systém

MONZUN	Jmenovitý rozměr	Tlaková ztráta [Pa]											
		Trouba 1 bm	Koleno 45°	Koleno 90°	RKN 90°	RKN 45°	Koax. komín horiz.	Koax. komín vertik.	Hlavice výfuk horiz.	Hlavice výfuk vert.	Hlavice sání	Flexo INOX 1 bm	Flexo Al sání 1 bm
15	DN 80	2	2,5	4	8	7	28	37	6	7	8	4	5
	DN 100	1,5	1,5	2	4	3,5	16	23	3	4	5	2	3
20	DN 80	3,5	4	6	11	9	40	51	10	12	14	6	8
	DN 100	2	2	2	6	4,5	21	28	5	6	7,5	3	4,5
30	DN 80	5	6	9	16	15	55	75	18	24	26	9	12
	DN 100	3	3	5	10	7	27	33	7	9	11	5	6
40	DN 80	8	9	13	20	18	66	90	25	29	30	10	14
	DN 100	3,5	4,5	7	14	9	35	44	11	14	16	7	8
50	DN 100	5,5	6,5	11	22	16	53	66	15	18	21	11	12
60	DN 100	8	9	15	30	20	65	75	22	26	26	12	13

RKN ... rozbočka s kondenzační nádobou

Tlaková ztráta kolena flexo 45° odpovídá tlakové ztrátě trouby flexo o délce 0,5 m.

Tlaková ztráta kolena flexo 90° odpovídá tlakové ztrátě trouby flexo o délce 1,0 m.

Tab. 6.1.2. Tlakové ztráty komponentů odvodu spalin a přívodu spalovacího vzduchu – hliníkový systém

MONZUN	Jmenovitý rozměr	Tlaková ztráta [Pa]									
		Trouba 1 bm	Koleno 45°	Koleno 90°	RKN 90°	RKN 45°	Koax. komín horiz.	Koax. komín vertik.	Hlavice výfuk horiz.	Hlavice výfuk vert.	Flexo Al sání 1 bm
15	DN 80	2,5	4	8	13	8	30	35	7	8	5
	DN 100	1,5	2	4	7	3,5	18	20	4	5	3
20	DN 80	3,5	6	10	16	12	40	50	9	12	7
	DN 100	2	2,5	5	9	6	23	26	5	7	4,5
30	DN 80	6	9	12	26	18	60	75	20	26	12
	DN 100	3,5	5	7	14	9	33	36	12	14	7
40	DN 80	9	11	15	30	22	70	90	25	30	14
	DN 100	4	6	8	16	11	37	40	14	16	8
50	DN 100	6	9	14	27	17	57	62	19	21	10
60	DN 100	9	11	17	32	22	70	80	25	28	13

RKN ... rozbočka s kondenzační nádobou

Tlaková ztráta kolena flexo 45° odpovídá tlakové ztrátě trouby flexo o délce 0,5 m.

Tlaková ztráta kolena flexo 90° odpovídá tlakové ztrátě trouby flexo o délce 1,0 m.

6.2. Infrazářiče Helios

Součet hodnot tlakových ztrát systému pro přisávání vzduchu a pro odvod spalin nesmí překročit hodnotu 50 Pa.

Tab. 6.2.1. Tlakové ztráty komponentů pro odvod spalin a přisávání vzduchu – nerezový systém

HELIOS	Jmenovitý rozměr	Tlaková ztráta [Pa]										
		Trouba 1 bm	Koleno 45°	Koleno 90°	RKN 45°	RKN 90°	Koax. komín horiz.	Koax. komín vertik.	Hlavice výfuk horiz.	Hlavice výfuk vert.	Hlavice sání	Flexo INOX
10	DN 100	1,5	1,5	2	2	4	16	23	3	4	5	2
20	DN 100	2	3	4	4,5	7	23	31	5	7	8	4
30	DN100	3	4	6	7	11	29	35	9	11	13	6
	DN130	1	1,5	3	3,5	5,5	16	18	4,5	5,5	6,5	3
40	DN100	3,5	4,5	7	8	14	–	44	11	14	16	7
	DN130	1,5	2	4	4,5	8	19	22	5	6	8	4
50	DN130	2	3	6	6	12	27	32	7	9	12	6

RKN ... rozbočka s kondenzační nádobou

Tlaková ztráta kolena flexo 45° odpovídá tlakové ztrátě trouby flexo o délce 0,5 m.

Tlaková ztráta kolena flexo 90° odpovídá tlakové ztrátě trouby flexo o délce 1,0 m.

Tab. 6.2.2. Tlakové ztráty komponentů pro odvod spalin a přisávání vzduchu – hliníkový systém

HELIOS	Jmenovitý rozměr	Tlaková ztráta [Pa]										
		Trouba 1 bm	Koleno 45°	Koleno 90°	RKN 45°	RKN 90°	Koax. komín horiz.	Koax. komín vertik.	Hlavice výfuk horiz.	Hlavice výfuk vert.	Flexo Al sání 1 bm	
10	DN 100	2	2,5	5	3,5	7	18	20	4	5	3	
20	DN 100	3	4	6	6	11	26	29	6	8	5	
30	DN 100	3,5	5	7	9	14	–	–	11	13	7	
	DN 125	2	3,5	5	6	10	20	20	8	9	5	
40	DN 100	4	6	8	11	16	–	–	14	16	8	
	DN 125	3	4	6	6	11	35	35	10	11	6	
50	DN 125	4	6	9	10	16	–	–	15	16	9	

RKN ... rozbočka s kondenzační nádobou

Tlaková ztráta kolena flexo 45° odpovídá tlakové ztrátě trouby flexo o délce 0,5 m.

Tlaková ztráta kolena flexo 90° odpovídá tlakové ztrátě trouby flexo o délce 1,0 m.

6.3. Infrazáříče Helios-S

Součet hodnot tlakových ztrát systému pro přisávání vzduchu a pro odvod spalin nesmí překročit hodnotu 50 Pa.

Tab. 6.3.1. Tlakové ztráty komponentů pro odvod spalin a přisávání vzduchu – nerezový systém

HELIOS	Jmenovitý rozměr	Tlaková ztráta [Pa]											
		Trouba 1 bm	Koleno 45°	Koleno 90°	RKN 45°	RKN 90°	Koax. komín horizont.	Koax. komín vertik.	Hlavice výfuk horizont.	Hlavice výfuk vertik.	Hlavice sání	Flexo INOX 1 bm	Flexo Al sání 1 bm
33 SU+	DN 130	1,0	1,5	3	3,5	7	16	18	4,5	5,5	6,5	3	5
	DN 150	1	1	2	2	4	9	12	3	4	4	2	2
50 SU+	DN130	2	3	6	6	12	27	32	7	9	12	9	6
	DN150	1	2,0	3,5	5,0	5,0	17	19	4,0	5,0	6,0	3,5	3,5
70 S+	DN130	3,5	4,5	7	9	14	33	-	10	12	14	7	9
	DN150	2,5	3,5	5	6,0	10	25	28	7	9	10	5	6
100 S+	DN130	2	3	6	6	12	27	32	7	9	12	9	6
	DN150	1	2	3,5	5	5	17	19	4	5	6	3,5	3,5

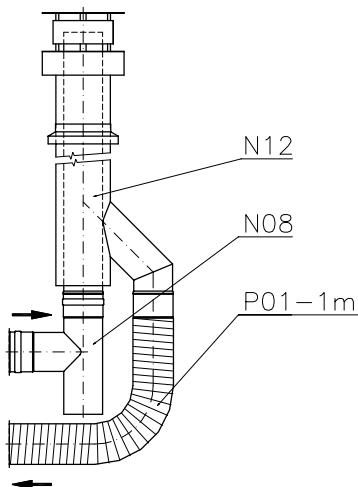
Tab. 6.3.2. Tlakové ztráty komponentů pro odvod spalin a přisávání vzduchu – hliníkový systém

HELIOS	Jmenovitý rozměr	Tlaková ztráta [Pa]									
		Trouba 1 bm	Koleno 45°	Koleno 90°	RKN 45°	RKN 90°	Koax. komín horizont.	Koax. komín vertik.	Hlavice výfuk horizont.	Hlavice výfuk vertik.	Flexo Al sání 1 bm
33 SU+	DN 125	2	3,5	5	6,0	10	20	21	8	9	5
50 SU+	DN 125	4	6	9	10	16	-	-	15	16	9
70 S+	DN 125	4,5	6	9	12	18	-	-	13	15,5	9
100 S+	DN 125	4	6	9	10	16	-	-	15	16	9

6.4. Příklady výpočtu tlakových ztrát

a) Plynový ohřívač Monzun 40, sdružený odvod spalin a přívod vzduchu pro spalování koaxiálním komínem DN 80 nad střechou (hliníkový systém):

Obr. 27



Příklad výpočtu

Dle tabulky 6.1.1.:

$$\Delta p = \Delta p_{N12} + \Delta p_{N08} + \Delta p_{P01} \times 2 = 90 + 30 + 2 \times 14 = 148 \text{ Pa}$$

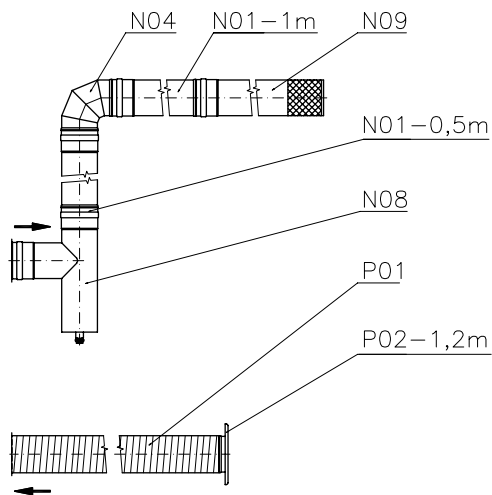
... spalinovod nevyhovuje – max. dovolená tlaková ztráta 100 Pa.
Nutno zvětšit rozměr potrubí – volíme DN 100.

Dle tabulky 6.1.1.:

$$\Delta p = \Delta p_{N12} + \Delta p_{N08} + \Delta p_{P01} \times 2 = 44 + 14 + 2 \times 8 = 74 \text{ Pa} \dots \text{ spalinovod vyhovuje.}$$

b) Plynový ohřívač Monzun 30, odvod spalin přes stěnu nad spotřebičem (nerezový systém – DN 80) a nasávání vzduchu pro spalování ohebnou hadicí AI – DN 80

Obr. 28



Příklad výpočtu

Dle tabulky 6.1.2.:

$$\Delta p = \Delta p_{N08} + \Delta p_{N01} \times 0,5 + \Delta p_{N04} + \Delta p_{N01} \times 1 + \Delta p_{N09} + \Delta p_{P01} \times 1,2 + \Delta p_{P02} =$$

$$= 16 + 5 \times 0,5 + 9 + 5 + 18 + 12 \times 1,2 + 26 = 90,9 \text{ Pa}$$

... spalinovod vyhovuje

IV. MONTÁŽ, OBSLUHA, ÚDRŽBA A KONTROLY PROVOZUSCHOPNOSTI

7. Instalace

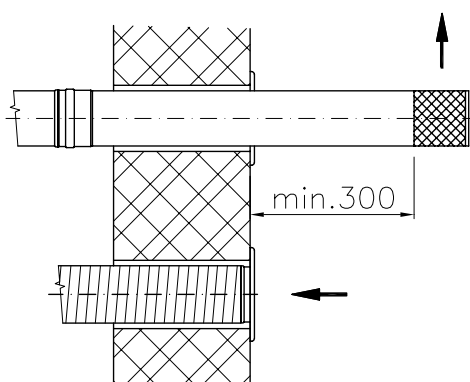
7.1. Zásady všeobecně

Systémy odvodu spalin musí být instalovány v souladu s platnými normami a předpisy. Splněny musí být také podmínky dle „Návodu k instalaci, obsluze a údržbě“ tmavých plynových infrazářičů Helios případně plynových jednotek Monzun.

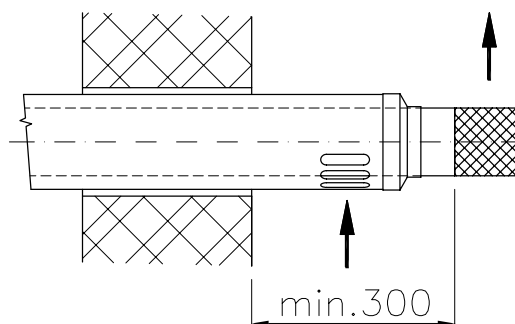
- Provedení a montáž spalinovodu musí respektovat ČSN 73 4201 a TPG G 800 01.
- Spalinovod musí být zakončen volně v nezakryté pozici tak, aby vystupujícím spalinám nebyl kladen odpor a zároveň, aby spaliny nemohly vnikat okny zpět do objektu.
- Navržený spalinovod by měl minimalizovat tvorbu kondenzátu a jeho provedení musí zabránit jeho pronikání do plynového spotřebiče.
- Spalinovod musí být proveden z materiálu vyhovujícím příslušným normám.
- Spalinovod nesmí být staticky namáhán.
- Potrubí (ohebná hadice), u kterých je možnost prověšení, se musí fixovat k tuhé konstrukci.
- Vertikální spalinovod (koaxiální komín) musí procházet přes střešní plášť utěsněným střešním průchodem.

7.2. Zásady pro ukončení spalinovodu

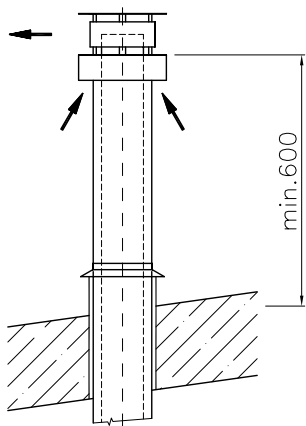
Obr. 30: Minimální vzdálenost vyústění spalinovodu od fasády



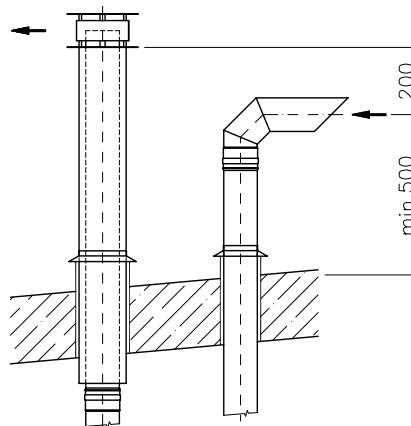
Obr. 31: Minimální vzdálenost vyústění koaxiálního komínu od fasády



Obr. 32: Minimální vzdálenost vyústění spalinovodu a mřížky sání nad střechou



Obr. 33: Minimální vzdálenost vyústění koaxiálního komínu nad střechou



8. Montáž

8.1. Montáž a spojování prvků nerezového komínového systému

Všechny prvky nerezového systému je možné vzájemně spojovat pomocí hrdla s drážkou, které umožní vložení těsnění. Druhý konec je vytvářen tak, aby umožnil snadné zasunutí následujícího dílu do hrdla a zajištění spoje sponou. Těsnění musí být vloženo do drážky hrdla tak, aby chlopně směřovaly směrem dolů. Před zasunutím následujícího dílu do hrdla s těsněním je třeba spodní okraj řádně očistit a lehce nanést silikonový olej, který umožňuje snadnou montáž, případně demontáž. Spona se navleče před spojením za obrubu na zasunovaném konci tak, aby větší průměr byl orientován k hrdlu a menší průměr obepnul trubku za obrubou. Po zasunutí do hrdla až po obrubu umístíme sponu větším průměrem za lem hrdla a střídavým utahováním a poklepem spony dosáhneme pevného spojení.

8.2. Montáž a spojování prvků hliníkového komínového systému

Všechny prvky hliníkového systému je možné vzájemně spojovat pomocí hrdla s drážkou podobně jako u nerezového komínového systému. Ke spojování dílů se používá pouze těsnění umístěné v drážce hrdla, jeho orientace je libovolná.

8.3. Montáž a spojování ohebné hadice hliník

Ohebná hadice hliník, která se dodává ve stlačeném stavu se před montáží natáhne zatáhnutím za oba konce na požadovanou délku. Konec hadice se vyhladí, aby zvlnění bylo minimální. Při požadavku na vyšší těsnost se vnitřek konce hadice potře slabou vrstvou tmelu, např. SILIKONU. Poté se takto upravený konec nasune na hrdlo a pevně se stáhne sponou.

Při napojování hliníkové ohebné hadice na systém INOX se používají spojky flexo Al.

8.4. Potrubí (ohebná hadice), u kterých je možnost prověšení, se musí fixovat k tuhé konstrukci.

V. MATERIÁL, POVRCHOVÁ ÚPRAVA

9. Materiál

9.1. Prvky nerezového komínového systému INOX jsou vyrobeny z oceli 1.4404, tl. 0,6 mm.

U hliníkového komínového systému pro odvod spalin jsou trubky vyrobeny ze slitiny dle ČSN 42 4401.61, oblouky ze slitiny dle DIN 226 ČSN 42 4339.1.

VI. BALENÍ, DOPRAVA, PŘEJÍMKA, SKLADOVÁNÍ, ZÁRUKA

10. Logistické údaje

- 10.1. Přepravují se krytými dopravními prostředky bez přímého vlivu povětrnosti. Při manipulaci po dobu dopravy a skladování musí být chráněny proti mechanickému poškození.
- 10.2. Nebude-li v objednávce určen způsob přejímky, bude za přejímku považováno předání systémů dopravci.
- 10.3. Systémy odvodu spalin musí být skladovány v krytých objektech, v prostředí bez agresivních par, plynů a prachu.

MANDÍK, a. s.

Dobříšská 550

267 24 Hostomice

Česká republika

Tel.: +420 311 706 706

E-mail: mandik@mandik.cz

www.mandik.cz

Výrobce si vyhrazuje právo na změny výrobku.

Aktuální informace o výrobku jsou uvedeny na www.mandik.cz