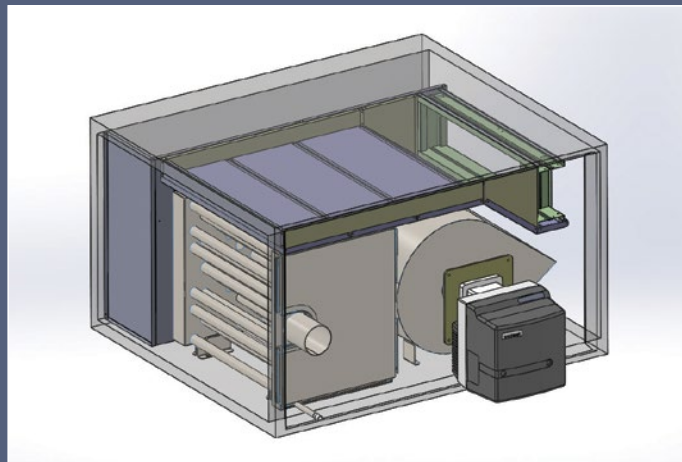
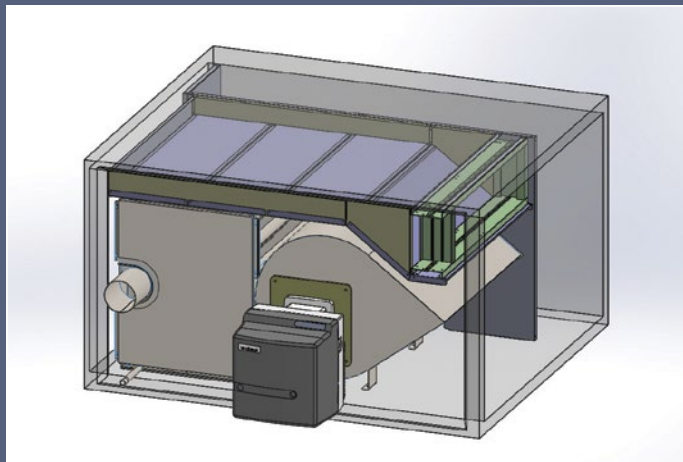


# КОНДИЦИОНЕРНЫЕ УСТАНОВКИ MANDÍK с газовым обогревателем воздуха GHM



Компания MANDÍK,a.s. запустила с 2018 г. новые газомасленные и газоконденсатные воздухонагреватели GHM/OHM из нержавеющей стали, с мощностью нагрева 95-600 кВт, которые предназначены для использования в кондиционерных установках MANDÍK. Сочетание высококачественных и надежных воздухоподогревателей, полностью адаптированных к размерным сериям M и P, сочетает в себе инновации использования конденсирующего компонента тепла и полностью новое качество для конденсационных установок. Результатом интенсивного развития, испытания и сертификации являются отличные технические параметры новых конденсационных теплообменников компании MANDÍK,a.s. в оптимальных условиях их эффективность может превысить 100%.

- Котел нагревательной камеры выполнен из нержавеющей стали устойчивой к высоким температурам
- 10 мощностей нагревателей с производительностью до 600 кВт
- сторона обслуживания, подключение к сети и отвод продуктов сгорания - все в одном месте и с одной стороны
- Топливо - природный газ (NG) или экстра легкий мазут (LTO)
- Выбор горелок из двух производителей - Weishaupt или RIELLO
- Плавная регулировка от мин. 35% до макс.100% номинальной мощности - модуляция
- Давление газа 15-100 (500) мбар
- Эффективность системы 92-94% в режиме без конденсации
- максимальная  $\Delta T=45^{\circ}C$
- Обязательным условием поставки является шкаф с предустановленным аварийным термостатом до  $90^{\circ}C$
- Диаметр отвода продуктов сгорания 110-450 мм
- Возможность поставки в месте дымоходом
- Нагревательные камеры могут быть оборудованы полным комплектом КИПиА
- Конструкция камеры с байпасом в верхней или боковой части камеры, либо без байпаса
- Возможность внутреннего и наружного исполнения
- Наружная версия с теплоизолированной крышкой горелки (сэндвич-панели) в бескаркасной конструкции с сервисными дверями, решетками для всасывания воздуха, собственной рамой основания и обогревом клапана
- Возможность покраски в любой цвет согласно палитры RAL
- Акцент на легкий доступ к компонентам для сервиса и обслуживания

Отличные характеристики корпуса в соответствии с EN 1886 - TÜV-SÜD Munich MB583

Механическая прочность: D1 (M)  
 Неплотность корпуса: L1 (M)  
 Неплотность между фильтром и рамой: <0,5% - F9 (M)  
 Тепловые мосты: TB2  
 Теплоизоляция: T3

Затухание дБ в полосах 125 Гц - 8 кГц

Гц	125	250	500	1000	2000	4000	8000
дБ	14	23	26	36	38	40	47

MANDÍK, a.s., Dobříšská 550, 267 24 Hostomice, tel.: +420 311 706 706, e-mail: mandik@mandik.cz, www.mandik.cz



**MANDÍK®**

## Таблица предлагаемых мощностей нагревателей

Тип нагревателя	GHM 95	GHM 120	GHM 150	GHM 188	GHM 240	GHM 300	GHM 375	GHM 473	GHM 540	GHM 600
Макс. мощность (кВт)	95	120	150	188	240	300	375	473	540	600
Лном, м3/ч *	6300*	8000*	10000*	12500*	16000*	20000*	25000*	31500*	36000*	40000*

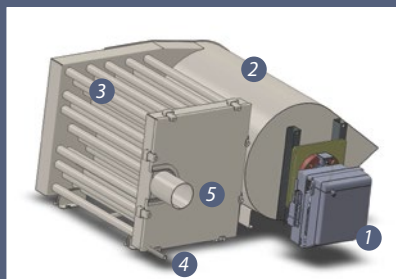
\* \* - номинальный воздушный поток указан только для заданного размера конденсаторного теплообменника, а не для установки. Остаточный воздух может транспортироваться через байпас, с помощью которого он затем повторно смешивается с нагретым воздухом

### Оптимальные условия работы в режиме конденсации:

- чем ниже температура воздуха перед нагревателем, тем больше вероятность конденсации пара в дымовом газе
- чем выше скорость поперечного сечения воздуха, проходящего через нагреватель, тем лучше режим конденсации
- чем ниже фактическая тепловая мощность нагревателя по отношению к его номинальной мощности (или даже циклическое включение и выключение горелки при ее минимальной мощности), тем больше конденсация пара в дымовых газах

### Основные элементы нагревателя:

1. Горелка
2. Камера сгорания
3. Трубки теплообменника
4. Отвод конденсата
5. Отвод продуктов сгорания



### Предлагаемые модели горелок:

- **Weishaupt**
  - производитель, базирующийся в г.Швенди, Германия. Компания основана в 1932 году, имеет 29 филиалов в Германии и 21 дочерних компаний в концерне. Представительство в 38 странах, численность более 3400 сотрудников
  - газовые горелки (WG и WM) с двухступенчатым или модулированным управлением, воздушным клапаном с электронным управлением, контролем скорости вращения вентилятора, низким уровнем выбросов, встроенной проверкой на герметичность газовых и магнитных клапанов
  - Масляные горелки (WL) с одно- или двухступенчатым регулированием мощности, с низким уровнем выбросов NOx, с электрической регулировкой воздушной заслонки, плотная форсунка
- **RIELLO**
  - производитель, базирующийся в г. Леньяго, Италия. Компания основана в 1920 году, 9 заводов-изготовителей, более 2000 сотрудников, представительство в более чем 60 странах
  - газовые горелки (BS и RS) с горелкой с низким уровнем выбросов с двухступенчатым модулированным управлением, микропроцессорная автоматизация, высокотемпературная нержавеющая сталь, заслонка с сервоприводом
  - масляные горелки (RG и RL) с одноступенчатым или двухступенчатым регулированием мощности, электронным контролем пламени, головкой сгорания из нержавеющей стали



MANDÍK, a.s., Dobříšská 550, 267 24 Hostomice, tel.: +420 311 706 706, e-mail: mandik@mandik.cz, www.mandik.cz



MANDÍK®